DIALOG(R) File 351: Derwent WPI (c) 2002 Thomson Derwent. All rts. reserv. 008603101 WPI Acc No: 1991-107133/ 199115 XRAM Acc No: C91-046308 XRPX Acc No: N91-082374 Toner for developing electrostatic latent image - comprises polypropylene modified by carboxylic acid with specified acid value and penetration Patent Assignee: KONICA CORP (KONS ) Number of Countries: 001 Number of Patents: 002 Patent Family: Applicat No Kind Date Week Patent No Kind Date 19910305 JP 89186893 Α 19890718 199115 B JP 3050559 Α B2 19990217 JP 89186893 Α 19890718 199912 JP 2858129 Priority Applications (No Type Date): JP 89186893 A 19890718 Patent Details: Filing Notes Patent No Kind Lan Pq Main IPC JP 3050559 Α 3 4 G03G-009/08 Previous Publ. patent JP 3050559 JP 2858129 B2 Abstract (Basic): JP 3050559 A Toner includes a polypropylene modified by a carboxylic acid with acid value of 4-100 and penetration of less than 2, or an acid anhydride of the carboxylic acid. The polypropylene modified by the carboxylic acid or the acid\_\_\_\_ anhydride is obtd. by grafting an unsatd. carboxylic acid and polypropylene, or by application of radiation. The blending ratio of the acid modified polypropylene to 100 pts.wt. of the binder resin is pref. 0.1-20 pts.wt. When the blending ratio is too small, the antioffset property of the toner is lowered, and when the blending ratio is too much, the fluidity of the toner is lowered. The toner particles is obtd. by blending acid modified into binder resin such as styrene resin, acryl resin, styrene-acryl copolymer, epoxy resin, and polyester resin. USE/ADVANTAGE - The toner is superior in fluidity. (3pp Dwg.No.0/0) Title Terms: TONER; DEVELOP; ELECTROSTATIC; LATENT; IMAGE; COMPRISE; POLYPROPYLENE; MODIFIED; CARBOXYLIC; ACID; SPECIFIED; ACID; VALUE; PENETRATE Derwent Class: A89; G08; P84; S06 International Patent Class (Main): G03G-009/08 International Patent Class (Additional): G03G-009/08 File Segment: CPI; EPI; EngPI Manual Codes (CPI/A-N): A10-E23; A12-L05C2; G06-G05 Manual Codes (EPI/S-X): S06-A04C1 Plasdoc Codes (KS): 0218 0231 0248 1994 2022 2176 2198 2207 2541 2557 3253 2806 2808 0486 0487 0304 0305 2009 2010 2016 0306 0488 1282 1288 Polymer Fragment Codes (PF): \*001\* 014 034 04- 040 041 046 050 074 081 231 235 250 359 393 512 55& 597 600 609 658 659 688 724 725 \*002\* 014 034 04- 040 041 046 050 055 056 231 235 246 247 250 353 359 393

512 55& 597 600 609 658 659 688 724 725

512 55& 597 600 609 658 659 688 724 725

\*003\* 014 034 04- 040 041 046 050 055 056 074 081 231 235 250 27& 359 393

\*004\* 014 04- 040 041 046 050 226 231 235 250 359 393 512 55& 597 600 609

658 659 688 724 725 \*005\* 014 04- 040 041 046 050 143 231 235 250 359 393 512 55& 597 600 609 658 659 688 724 725

### ⑩ 日本国特許庁(JP)

10 特許出願公開

## <sup>®</sup> 公 開 特 許 公 報 (A) 平3-50559

®Int. Cl. ⁵

識別配号

庁内整理番号

母公開 平成3年(1991)3月5日

G 03 G 9/08

7144-2H G 03 G 9/08

365

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全3頁)

⊗発明の名称 静電荷像現像トナー

②符 願 平1-186893

②出 願 平1(1989)7月18日

@発明者 内田 雅文 東京都八王子市石川町2970番地 コニカ株式会社内 @発 明 者 矢 島 俊 子 東京都八王子市石川町2970番地 コニカ株式会社内 @発 明 者 商際 裕幸 東京都八王子市石川町2970番地 コニカ株式会社内 ⑩発 明 者 高橋 次 朗 東京都八王子市石川町2970番地 コニカ株式会社内

⑪出 願 人 コニカ株式会社 東京都新宿区西新宿1丁目26番2号

明細

#### 1. 発明の名称

#### 静電荷像現像トナー

#### 2. 特許請求の範囲

酸価が 4 ~ 100で、かつ針入皮が 2 来満の「カルボン酸またはその酸無水物で変性したポリプロビレン」を含有する静電荷像現像トナー。

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は静電荷を用いる静電記録において形成された静電荷像を現像する現像トナーに関する。 (発明の背景)

現在において、静電荷を用いる静電記録において、静電荷を用いる・光導電性体材料を対して、光導電性体体の数値になる静電荷像は一個機能を対して、一様な静電荷が付与された後、四個機能を対応したの静電が現象が現象対によりの形成される。このトナー像が形成される。このトナー像が形成された後、加熱或は加圧等によりの記録材に転写された後、加熱或は加圧等により

定着されて複写画像が形成される。一方、転写工 程後の感光体は、除電され、次いで転写されずに 感光体上に幾個したトナーがクリーニングされた うえ次の複写画像の形成に供される。

静電荷像現象剤としては、従来、磁性トナーの みよりなる一成分現象剤と、トナーとキャリアと よりなる二成分現象剤とが知られている。

それらトナーの定着法としては、加熱ローラ定 着法が好ましく使用されており、トナーとしては 優れた耐オフセット性、耐巻さつき性を有するこ とが必要とされる。

かかる要請から、トナーに低分子量ポリプロピレン、低分子量ポリエチレンのようなワックスを 転加する技術が提案されている。中でも低分子量 ポリプロピレンがよく知られている。

しかしながら、低分子量ポリプロピレンは、それ自身の硬度が小さく軟質のためトナーの流動性が悪いという欠点をもっていた。そのため低分子量ポリプロピレンを他物質で変性して性能を改良しようとする試みがなされた。

例えば①無水マレイン酸変性ポリプロピレンをバインダ樹脂に導入し、高速定着、ブロッキング防止、耐オフセット性向上を狙った技術(特開昭58-54348号)、②高分子ポリプロピレンを熱分解し同時に酸化し、耐オフセット性或はキャリア、感光体へのフィルミング防止(特開昭59-129863号、同59-131943号、同59-177570号)、③ポリプロピレンの末端にカルボキシル基を導入し耐オフセット性、流動性、ブロッキングの改良(特開昭62-226160号、同62-229159号、同63-37357号)等がある。

しかしながら、①に関しては無水マレイン酸変性ポリプロピレンを主成分として使用しているため、トナー流動性が相当に悪くなる。又、②に関しては、このような酸化型のポリプロピレンは硬度が低くそれ故トナー流動性が悪い。さらに③に甚を導入しているため、硬度アップの効果がほとんどなく、それ故トナー流動性が悪い。

いずれにしても、流動性が悪く実用上に問題が

て求められ、本発明においては、該測定法によって得られる針入度が2未満であることを特定する。 2以上であるとトナーの沈動性が劣化する。

尚トナーの抗動性はその静嵩密度(g/cc)と比例関係を有するので、本発明においては静嵩密度を抗動性の代用特性として用いる。

#### : 静嵩密度の測定:

加定装置… タップデンサK Y T - 2000

#### (セイシン企業製)

内径 28mm、容量 100c.c.のプラスチック容器に100メッシュの 数を用いて試料を置い落とし、余分を容器側に沿って指落し、容器内試料重量を静嵩密度(g/cc)とする。

本発明に係るカルボン酸またはその酸無水物で変性したポリプロピレン(酸変性 P P と表す)の製造方法としては、特開昭 48 - 47937号に示されているように、不飽和カルボン酸とポリプロピレンのグラフト化或は放射線照射等、各種の手段によって得ることができる。

次に、酸変性PPの特性測定について説明する。

ある.

(発明の目的)

本発明の目的は、流動性の良好な現像トナーの提供にある。

#### 〔発明の構成〕

前記本発明の目的は、微価が4~100で、かつ 針入度が2未満のカルボン酸またはその酸無水物 で変性したボリプロピレンを含有する静電荷像現 像トナーによって達成される。

的記本発明に謂う酸価(AVと概記)は、試料 1g中に含まれる酸を中和するに必要なROHのag 数である。

本発明において、トナーに良好な流動性を保証するにはAVを4~100とする必要があり、4未満であると硬度が低下し、また100を超えると水分の吸収が激しく、ために本発明のAV範囲を逸脱するとトナー流動性が低下し、粒子間付着或はブロッキングの郵を招く。

また、本発明に謂う針入度はJIS 2530-1960の 規定によるものであり、その指定する測定法によっ

軟化点はJISK-2531-1960に規定された測定方法で 測定される。また、硬度は高分子計器製アスカー ゴム硬度計(Type D)を用いてASTN D 2240-68に 規定された方法で測定される。

圧縮破壊応力は、島津製オートグラフ IS・5000 を用いて J IS・K - 7208 (1975) に単じ、下記条件にて限定した。

- (1) 試料の形状;角柱(15.0mm×12.0mm×37.0mm)
- (2) 試験速度; 10sm/sin.
- (3) 超定度度;250
- (4) 試料の作成方法
  - 1) 内径が15.0mm×12.0mm×37.0mmの金型中 に粉束の試料を入れる。
  - 2) 殖風乾燥機にて試料の軟化点の10℃程度 上まで加温し酸解、脱泡する。
  - 3) 脱泡により金型に限間ができた分だけ試料を追加し、再び融解する。この操作を 繰返し金型いっぱいに試料を充たす。
  - 4) 上記機作により融解、脱泡した試料を数 時間かけて徐々に筆温まで冷却する。

#### 特別平3-50559 (3)

5) 金型より試料を取り出し、表面を削り 15.0 mm × 12.0 mm × 37.0 mm の 角柱を得、過 定試料とした。

又、熔融粘度は、B型粘度計を用い160℃にて 測定した。

尚、変性する前のポリプロピレンの数平均分子 量は蒸気浸透法によって測定される。

かかる酸変性 P P の配合割合は、パインダ樹脂 100重量部(以後 vtと 標記)に対して 0.1~20 vtが好ましい。酸変性 P P の配合割合が過小のときにはトナーの耐オフセット性が悪化しやすく、一方過大のときにはトナーの流動性を低下させる。

本発明のトナー粒子は、バインダ樹脂中に、前記酸変性PPの他に例えば着色剤が等含有されてもよい。

パインダ樹脂としては、特に限定されず種々の 樹脂を用いることができる。 具体的には、スチレン系樹脂、アクリル系樹脂、スチレン-アクリル 系共重合体樹脂、エポキシ系樹脂、ポリエステル 系樹脂等を挙げることができる。

丧一!

特性 試料No.	Мо	ΑV	<b>款</b> 化点 (℃)	融解粘度 (cps)	針入度 (dna)	硬度	圧縮破壊 応力(Kg/cm²)
PP 1	4000	18.0	148	600	0.1	71	129
2	4000	9.8	149	330	0.2	67	92
3	2000	7.8	139	52	1.3	46	43
4	2000	35.7	139	190	0.3	62	104
5	3000	17.0	144	133	0.3	58	90
比較(1)#	3500	3.5	145	120	2	41	35

89 \*ビスコールTS - 200(三洋化成)

(トナーの製造方法)

トナー材料をV型ブレンダにより混合した後、 二本ロールにより熔融程度し、その後、冷却し、 次いでハンマーミルにより粗粉砕し、更にジェットミルにより微粉砕し、次いで風力分級機により 分級して平均粒径11.0gmのトナーを製造した。

(トナー処方)

スチレン系樹脂

100 w t

カーポンプラック

10 v t

酸変性PP(又は比較)

5 **v** t

**得られたトナーの静嵩密度を汲ってに示す。** 

着色剤としては、例えばガーポンプラック、クロムイェロー、デュポンオイルレッド、キッリンイェロー、メチレンブルークロライド、フタロシアニンブルー、マラカイトグリーンオクサレート、ランブブラック等を挙げることができる。

これらの着色剤の含有割合は、通常、トナー用 パインダ樹脂100vtに対して 1 ~ 20vt程度である。 (実施例)

以下、本発明の実施例を具体的に説明するが、 本発明がこれらの実施例に限定されるものではない。

(数変性 P P の製造法) … 酸変性 P P ー 1

数平均分子量が4000の低分子量ポリプロピレン 982\*t と無水マレイン散18\*t とをキシレン溶剤 1500\*t に加温溶解分散させた後、放蝶としてジ クミルバーオキサイド40\*tを添加して昇温し、溶 剤沸点温度にて、4時間反応させマレイン化ポリ プロピレンを得た。

同様にして酸変性 PP2~5を合成した。その 特性を表 - 1に示す。

赛 — 2

	静嵩密度(g/cc)	酸変性PP
トナーー 1	0.38	P P 1
<b>– 2</b>	0.37	2
- 3	0.35	3
- 4	0.38	4
- 5	0.36	5
比較トナー ー(1)	0.29	比較(1)
比較トナー - (2)	0 . 2 4	比較(2)*

\*特開昭58・54348号 実施例1のトナー

#### (発明の効果)

代用特性として用いた静嵩密度において、本発明のトナーは比較に対し20~60%の増大を示し、 洗動性の確実な向上がある。

出願人 コニカ株式会社

# THIS PAGE BLANK (USPTO)